

Dane techniczne

Określenie rozmiaru sprzęgła

Dobór wg momentu obrotowego

$$T = 9550 \frac{P \text{ [kW]}}{n \text{ [1/min]}} \text{ [Nm]}$$

Sprzęgło należy dobrać tak, aby występujący maksymalny moment rozruchowy maszyny napędzającej i napędzanej nie przekroczył maksymalnego momentu obrotowego sprzęgła.

Przy niezmiennym przebiegu obciążenia i dobrym ustawieniu wałów, sprzęgło można obciążyć do wartości T_{Kmax} .

Przy nierównomiernym przebiegu momentu obrotowego z krótkotrwałymi szczytami podany znamionowy moment obrotowy sprzęgła można przekroczyć 3-krotnie.

Przy małych wymiarach wału należy przestrzegać dopuszczalnego nacisku powierzchniowego na wpust.

Wykonanie i rozmiar	Moc znamionowa	$\frac{P}{n}$ [kW/1/min]	moment obrotowy T_K [Nm]			Max. prędkość [1/min]	
			T_{KN}	T_{Kmax}	T_{KW}		
Typ junior junior M	junior 14 / M-14	0,0005	0,0010	5	10	2,5	6000
	junior 19 / M-19	0,0008	0,0017	8	16	4	6000
	junior 24 / M-24	0,0013	0,0025	12	24	6	6000
Typ M/I AS Spec.-I SG SSR SD	14	0,0010	0,0021	10	20	5	14000
	19	0,0017	0,0033	16	32	8	11800
	24	0,0021	0,0042	20	40	10	10600
	28	0,0047	0,0094	45	90	23	8500
	32	0,0063	0,013	60	120	30	7500
	38	0,0084	0,017	80	160	40	6700
	42	0,010	0,021	100	200	50	6000
	45 u. 48	0,015	0,029	140	280	70	5600
	65	0,040	0,080	380	760	190	4000
	80	0,073	0,15	700	1400	350	3150
	100	0,13	0,25	1200	2400	600	3000
125	0,26	0,52	2500	5000	1250	2120	
Typ M...C	14	0,0015	0,0047	15	45	7,5	14000
	19	0,0025	0,0075	24	72	12	11800
	24	0,003	0,009	30	90	15	10600
	28	0,007	0,022	70	210	35	8500
	32	0,009	0,028	90	270	45	7500
	38	0,013	0,038	120	360	60	6700
	48	0,021	0,063	200	600	100	5600
65	0,058	0,18	560	1680	280	4000	
Typ FLE-PA	28	0,0078	0,014	75	185	37,5	6000
	32	0,014	0,028	135	335	67,5	6000
	48	0,025	0,050	240	600	120	5000
	T 48	0,03	0,078	300	750	150	5000
	T 55	0,047	0,12	450	1125	225	4500
	65	0,068	0,14	650	1600	325	3600
	T 65	0,084	0,21	800	2000	400	3600
	80	0,13	0,25	1200	3000	600	3000
	T 80	0,16	0,39	1500	3750	750	3000
	100	0,21	0,43	2050	5150	1025	2500
125	0,44	0,89	4250	10700	2125	2500	
Typ ELASTIC HE HEW	W42HE 40Sh	0,0009	0,028	90	270	25	6200
	40Sh	0,014	0,041	130	390	39	
	42HE 50Sh	0,016	0,047	150	450	45	6200
	65Sh	0,019	0,057	180	540	54	
	40Sh	0,021	0,063	200	600	60	
	48HE 50Sh	0,024	0,072	230	690	69	5600
	65Sh	0,029	0,088	280	840	84	
	40Sh	0,037	0,110	350	1050	105	
	65HE 50Sh	0,042	0,126	400	1200	120	4500
	65Sh	0,052	0,157	500	1500	150	
	40Sh	0,089	0,267	750	2250	225	
	80HE 50Sh	0,096	0,298	950	2850	285	3600
	65Sh	0,126	0,372	1200	3600	360	
	40Sh	0,130	0,39	1250	3750	375	
	G80HE 50Sh	0,16	0,50	1600	4800	480	3000
	65Sh	0,21	0,62	2000	6000	600	
	40Sh	0,21	0,62	2000	6000	600	
	100HE 50Sh	0,26	0,78	2500	7500	750	2500
	65Sh	0,36	1	3200	9600	960	
	40Sh	0,31	0,942	3000	9000	900	
125HE 50Sh	0,41	1,256	4000	12000	1200	2300	
70Sh	0,52	1,570	5000	15000	1500		